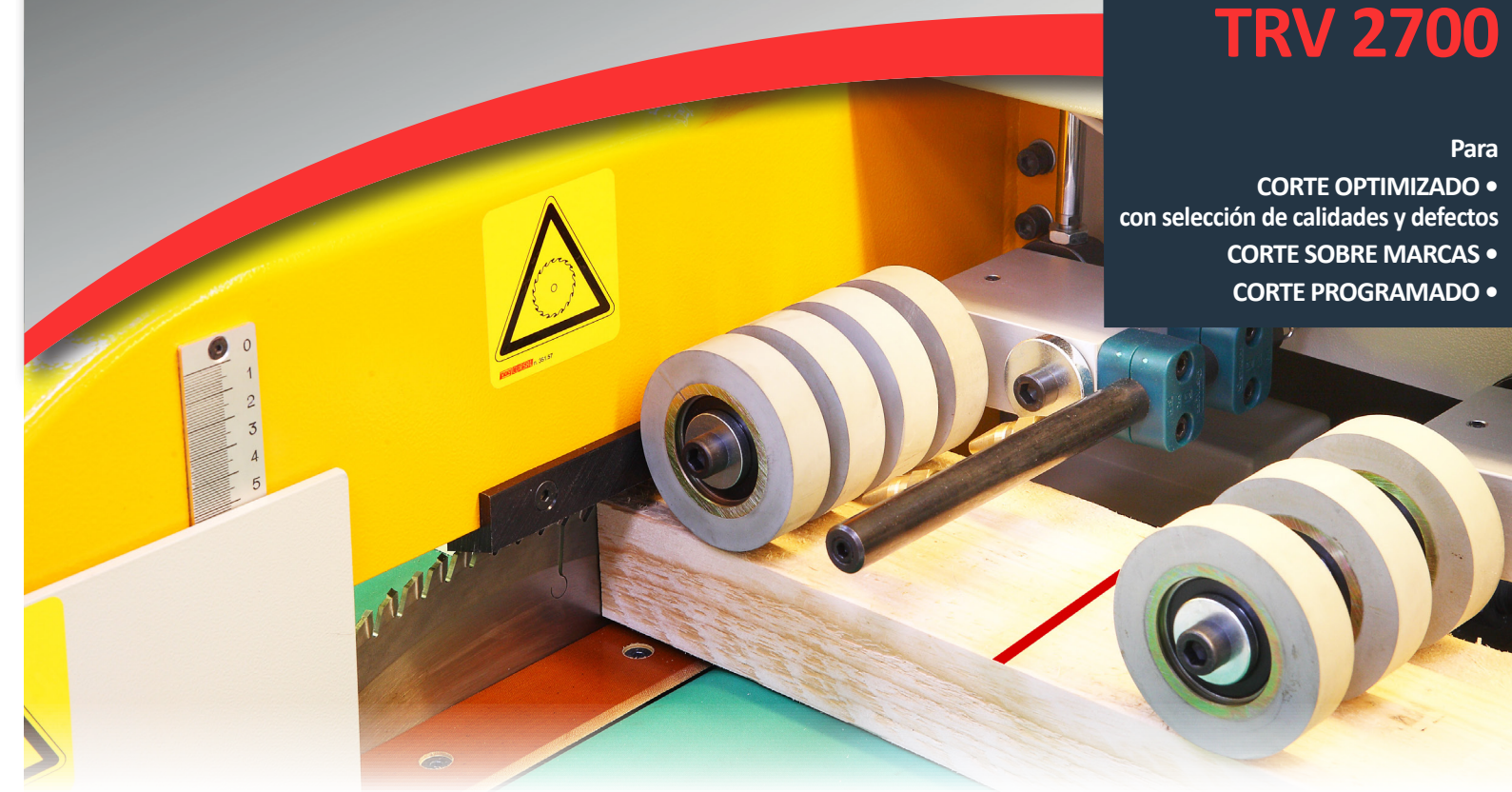




TRONZADORAS AUTOMÁTICAS OPTIMIZADORA serie TRV 2200 TRV 2700

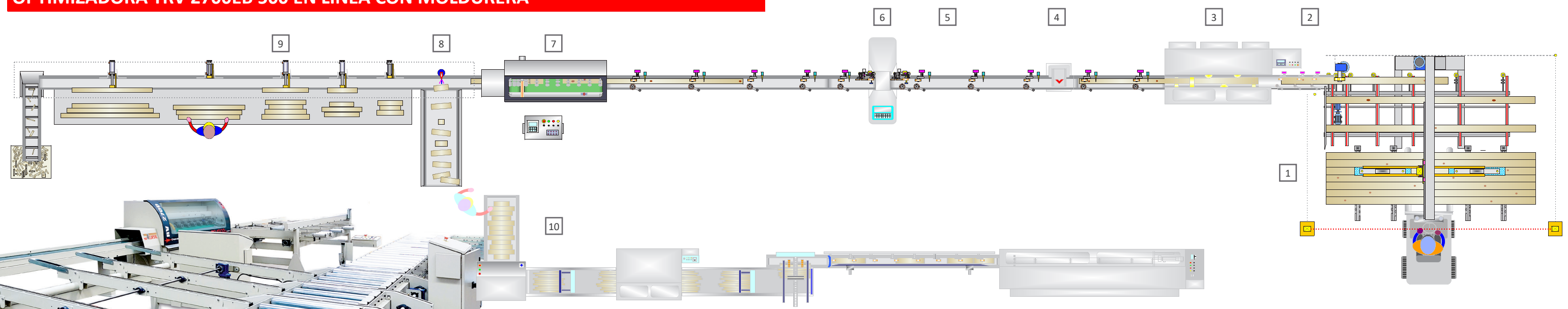
- Para
- CORTE OPTIMIZADO • con selección de calidades y defectos
 - CORTE SOBRE MARCAS •
 - CORTE PROGRAMADO •



Los expertos del sector madera eligen Cursal

CURSAL, EN COLABORACIÓN CON LOS PARTNERS MÁS RENOMBRADOS DEL SECTOR, DISEÑA LÍNEAS TOTALMENTE AUTOMÁTICAS. LAS AUTOMATIZACIONES SON TOTALMENTE CURSAL, DE LA CARGA DE LA MOLDURERA HASTA LA DESCARGA

OPTIMIZADORA TRV 2700EB 500 EN LÍNEA CON MOLDURERA

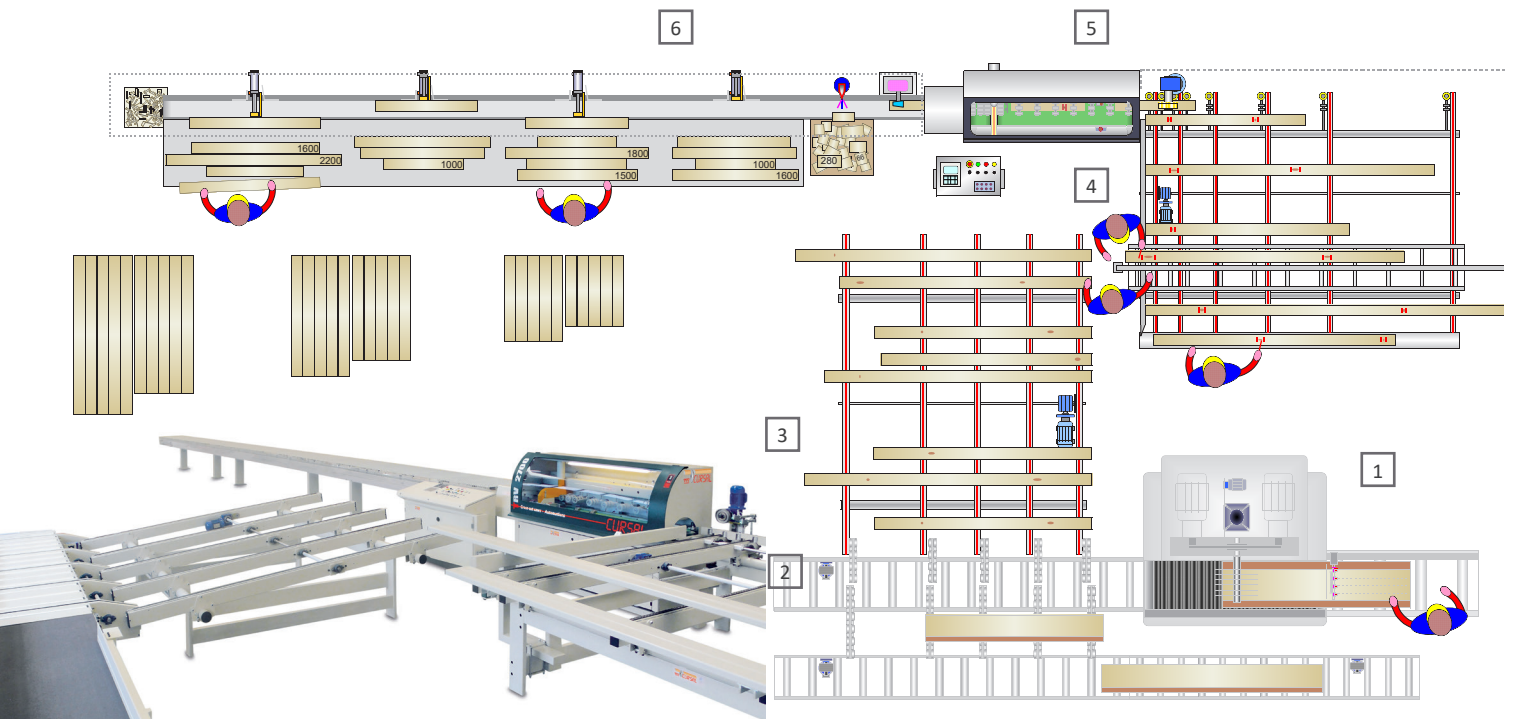


- 1 - Cargador por ventosa automático
- 2 - Alimentador de cadenas para moldureras con singularizador de piezas
- 3 - Moldurera
- 4 - Medidor de humedad certificado sin contacto
- 5 - Transfer de bajo desgaste con bandas de sincronización entre ESCÁNER y tronzadora TRV 2700EB.
- 6 - ESCÁNER óptico 4 caras con medición de colores
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED Optimizadora
- 8 - Expulsores sin contacto ultra rápidos para piezas pequeñas recuperables con finger joint
- 9 - Clasificador de largos, calidades y anchos
- 10 - Finger jointing line

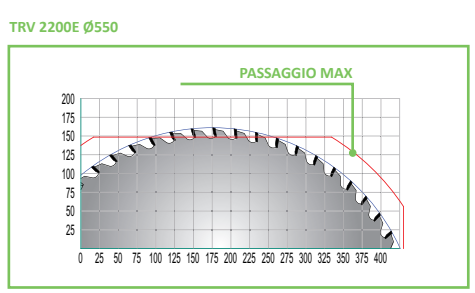
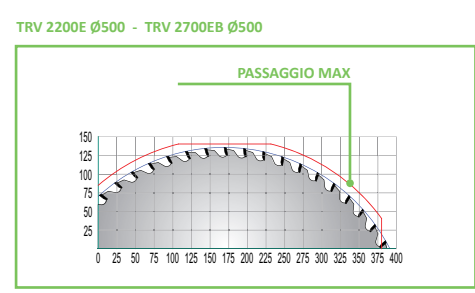
Características técnicas estándar

| Modelo | Potencia nominal (KW) | Sierra (mm) | Altura del plano de trabajo (mm) | Ø Tubo de aspiración (mm) | Consumo de aire comprimido (nl/min) | Ruido medio para el operador (DBA) | Velocidad máx. de avance (mt./min) | Altura de corte sobre la guía (H mm) |
|----------------|-----------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| TRV 2200E 500 | 8 | Ø 500 Ø 35 Z/120 | 850 ±20 | 140 + 100 | 250 | < 80 | 150 + 280 | 70 |
| TRV 2200E 550 | 9 | Ø 550 Ø 35 Z/120 | 950 ±20 | 140 + 100 | 250 | < 80 | 130 + 250 | 95 |
| TRV 2700EB 500 | 10 | Ø 500 Ø 35 Z/120 | 850 ±20 | 140 + 100 | 80 | < 80 | 150 + 300 | 70 |

OPTIMIZADORA TRV 2200E 500 EN LÍNEA CON SIERRA MÚLTIPLE



- 1 - Sierra múltiple
- 2 - Retorno de las tablas
- 3 - Transfer
- 4 - Estación para marcar defectos
- 5 - Tronzadora optimizadora
- 6 - Banda seleccionadora



Revendedor

www.cursal.com - info@cursal.com
 Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

El fabricante se reserva la facultad de introducir modificaciones sin obligación de aviso previo. El presente catálogo anula y sustituye a los anteriores.

MODELOS PRINCIPALES CON OPTIMIZACIÓN DE CICLO CONTINUO

Destacan por su altísima velocidad combinada con una elevada precisión de corte y un funcionamiento sencillo

No hace falta ninguna mano de obra especializada ya que el operador tan solo tiene que marcar los defectos, Cursal se encarga de todo lo demas

TRV 2200E

Es la tronadora optimizadora más producida

- rapidísima (ha sido autolimitada a 300 ml/min)
- muy precisa (se emplea para el corte de molduras acabadas)
- con estructura modular
- súper equipada y sobretodo, **ADECUADA PARA CADA SECTOR !**

> Conocida por la calidad de sus componentes, estructuras y detalles, goza de un mantenimiento mínimo gracias a la eliminación de todo órgano dinámico superfluo y de transmisiones pasivas.

La máquina ha sido recientemente aún más perfeccionada en precisión de corte (ya referencia de su categoría), velocidad e incluso en silenciosidad de funcionamiento.

ÉSTAS, JUNTO A OTRAS, SON LAS CARACTERÍSTICAS QUE HAN HECHO DE LA TRV 2200E LA OPTIMIZADORA CON LA MEJOR RELACIÓN PRECIO/CALIDAD DE SU SECTOR.

TRV 2700EB

Es la solución ideal que permite

- optimizar cantidades industriales de madera con calidades muy heterogéneas
- eliminar por completo los gastos indirectos y aprovechando al máximo la madera.

> Avanzados sistemas de movimiento con brushless (también para la sierra), componentes de altísima calidad en todas las partes

> El alto rendimiento verificado coincide con una amortización rápida en pocos meses.

TRV 2700EB: LA MEJOR COMBINACIÓN ENTRE VELOCIDAD Y EXACTITUD DE CORTE PRESENTE HOY DÍA EN EL MERCADO DE LAS OPTIMIZADORAS.

ACCESORIOS



- **EXPULSOR RÁPIDO DE CNC (2/100 DE SEG).** Se instala en bandas serie TSEP y dispara piezas de 200 a 3000 mm, (centrándolas). Se pueden quitar, añadir y desplazar expulsos en todo momento, y a cada uno se le pueden enviar varios largos cortados, calidades y anchos sin vínculos
- **EXPULSOR SIN CONTACTO DE ALTÍSIMA VELOCIDAD.** Específico para piezas de 100 a 300 mm de largo y elementos ligeros, barnizados o lijados

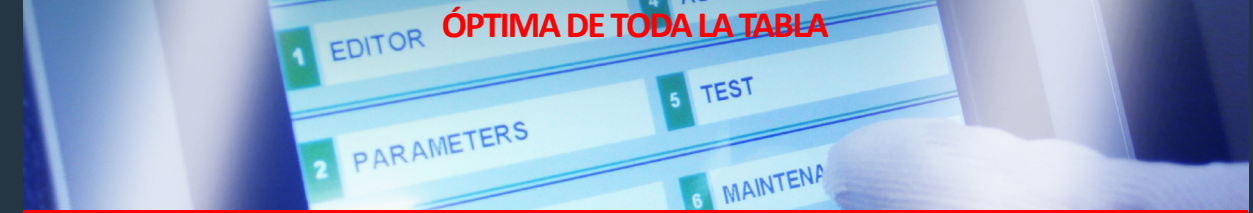
- **IMPRESORA A BASE DE AGUA** PARA CLASIFICAR LAS PIEZAS CORTADAS (impresión caracteres alfanuméricos)
- **IMPRESORA DE ETIQUETAS** VERSIÓN MANUAL O AUTOMÁTICA (impresión de código de barras)

• CARGADOR

- Alimentador horizontal de cadenas automático con singularizador para la tronadora
- No precisa ningún ajuste al cambiar la sección de las tablas
 - Lo puede cargar tanto el operador como un transfer automático
 - Su practicidad se traduce en un incremento del 25 al 30% de las prestaciones de la tronadora
 - Estructura modular



SOFTWARE COMPLETO 100% CURSAL PARA LA OPTIMIZACIÓN TOTAL Y EXPLOTACIÓN

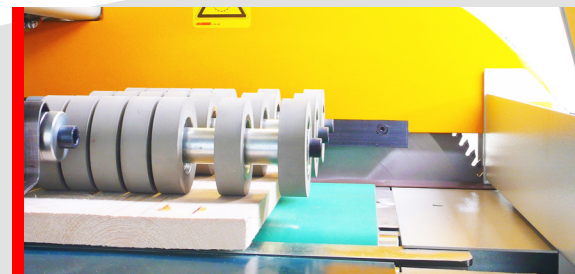


Características del software Cursal:

- CORTE PROGRAMADO - CORTE SOBRE MARCAS - CORTE OPTIMIZADO con selección de calidades y defectos
- Diferentes prioridades de optimización
- Por valor comercial
- Por desecho
- Por cantidad
- Por largo
- Combinada
- Software desarrollado en lenguaje industrial CNC. Los programas específicos se ejecutan a la velocidad máxima sin errores imprevistos (LA VIDA MEDIA DEL ORDENADOR CURSAL ROZA LOS 20 AÑOS)
- La avanzada ecuación del optimizador Cursal permite que el proceso de optimización se lleve a cabo enteramente dentro de la tronadora y por lo tanto de forma simplificada
- SOFTWARE PARA EL CONTROL INTEGRADO CON LOS EQUIPOS DEL CLIENTE SIN TENER QUE AÑADIR OTRA INTERFAZ

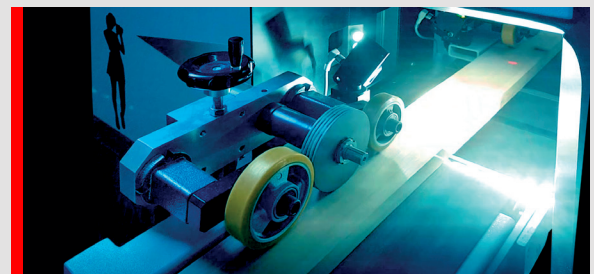
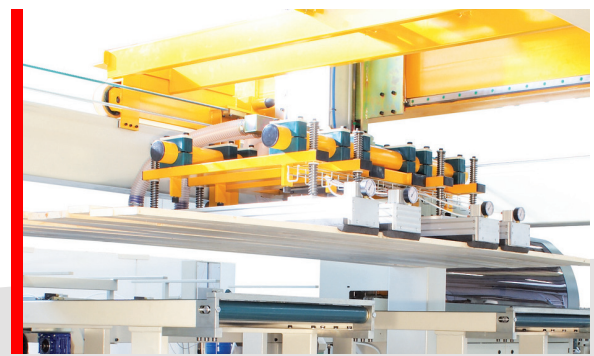
Los dispositivos Cursal proporcionan a la empresa más seguridad

- Presor de gran espesor para la retención de eventuales astillas por si el útil se rompe
- Lubrificador de aire gota a gota, evita la nebulización del aceite en el aire respirable
- Brida de aspiración segura. Impide el acceso a la sierra
- Motor de la sierra con freno rápido
- Doble amortiguador neumático para evitar el cierre violento de la puerta en caso de avería
- Bisagras de acero inoxidable, mucho más duraderas que las comunes (de aluminio)
- Micro de seguridad para la protección de las partes peligrosas con llave precintada única, no duplicable
- Barrera de seguridad en la entrada con final de carrera precintado
- Banda transportadora sin huecos o ranuras donde pueda quedarse material atascado



Unidad de corte

- Sistema de tracción por banda testado, sin huecos o ranuras donde pueda quedarse material atascado, combinado con ruedas de presión engomadas, específicas anti-deslizamiento - uso universal
- Altísima precisión de corte incluso con tablas mojadas y curvadas - se alcanza una velocidad de 300 ml/min, autolimitada (versión EB). La elevada velocidad está asegurada por la calidad de los materiales resistentísimos empleados en todo el ciclo de movimiento. RUEDAS DE DIÁMETRO PEQUEÑO = BAJA INERCIA Y DISTANCIA REDUCIDA ENTRE LOS EJES = MAYOR PRECISIÓN



Plantas de corte totalmente automáticas

- Cursal tiene una optimización muy variada. Transfers sincronizados, introductores, extractores, singularizadores, alimentadores y descargadores. Sistemas de movimiento específicos para líneas totalmente automáticas
- Instalación en línea con escáners ópticos, sierras para troncos, sierras múltiples, cepilladoras, moldureras y finger-joints